

Torno y Rectificadora Básico: Operación y Mantenimiento Fundamental

Este curso presencial intensivo está diseñado para introducir a los participantes en la operación básica de tornos y rectificadoras, herramientas esenciales en la industria metalmecánica. A través de un enfoque práctico y teórico, los asistentes aprenderán a manejar estas máquinas de forma segura, a realizar cortes y rectificados básicos, y a implementar estrategias de mantenimiento preventivo para garantizar la eficiencia y durabilidad de los equipos.

Detalles del curso:

- Duración: 8 horas presenciales
- Fecha: Sábado, 18 de enero de 2025
- Horario: 9:00 AM a 6:00 PM (1 hora de comida de 1:00 PM a 2:00 PM)
- Ubicación: Instalaciones de IQH, Querétaro, México

¿A quién está dirigido?

- Operadores y técnicos que buscan mejorar sus habilidades prácticas.
- Estudiantes y recién egresados de carreras técnicas relacionadas con la manufactura.
- Empresas que desean capacitar a sus empleados en el manejo de maquinaria industrial.

Beneficios para los asistentes:

- Conocimientos aplicables desde el primer día en el entorno laboral.
- Aprendizaje con enfoque práctico supervisado por expertos.
- Certificado de participación reconocido en la industria.

Temario del curso:

1. Introducción a los equipos y la industria metalmecánica (1 hora)
 - Importancia del torno y la rectificadora en la manufactura.



Instituto Queretano
de Herramientales

- Tipos de tornos y rectificadoras: características y aplicaciones.

- Componentes principales de cada máquina.

2. Seguridad industrial y manejo adecuado de maquinaria (1 hora)

- Normas básicas de seguridad en el uso de tornos y rectificadoras.

- Equipos de protección personal (EPP) necesarios.

- Identificación y manejo de riesgos comunes.

3. Operación básica del torno (2 horas)

- Principios de funcionamiento del torno.

- Montaje y fijación de piezas.

- Configuración inicial: velocidades, herramientas y cortes.

- Práctica: realizar cortes básicos y formas cilíndricas simples.

4. Operación básica de la rectificadora (2 horas)

- Fundamentos del rectificado y sus aplicaciones.

- Configuración y ajuste de las piezas en la rectificadora.

- Práctica: rectificado de superficies planas y cilíndricas.

5. Mantenimiento preventivo de maquinaria (1 hora)

- Limpieza y cuidado de tornos y rectificadoras.

- Verificación de herramientas y accesorios.

- Técnicas para prolongar la vida útil de los equipos.

6. Resolución de dudas y evaluación práctica (1 hora)

- Preguntas abiertas sobre el uso de las máquinas.

- Práctica final supervisada para consolidar habilidades aprendidas.

- Entrega de constancias de participación y

certificado DC3



Instituto Queretano
de Herramientales